

Verbindungen, die
Erfolge schaffen

Wir produzieren Spezialchemikalien nach den Methoden der guten alten Chemie: verlässlich, spezifikationsgerecht, termintreu.

Verbindungen, die Erfolge schaffen

Spezialchemikalien in wechselnden Mengen und gleichbleibend hoher Qualität herzustellen, sie termingerecht zu liefern und dabei geltende Vorschriften zu beachten, sind Eigenschaften, die heute im internationalen Wettbewerb wieder stärker ins Blickfeld rücken. Sie sind nämlich nicht mehr selbstverständlich. Die AllessaChemie GmbH verbindet diese Werte mit großem Technologie-Know-how. Ausgestattet mit einer hoch modernen Analytik, zahlreichen Reaktoren in unterschiedlicher Größe und überdurchschnittlich erfahrenen Mitarbeitern bietet die AllessaChemie GmbH attraktive Leistungen:

- **Lohnfertigung** von Spezialchemikalien
- **Exklusivsynthesen**
- **Prozessentwicklung**
- **Aufarbeitung** und Veredelung chemischer Produkte
- **Analytische** Dienste



Verbindungen, die Erfolge schaffen: Kunden, Prozessentwicklung, Analytik und Produktion.

Der Unternehmenssitz in Frankfurt: außen Tradition – innen Innovationsgeist.

Die Wurzeln reichen zwei Jahrhunderte zurück

In der gelungenen Verbindung aus Tradition und Innovation liegt der Schlüssel zum Erfolg. Das beweisen die innovativen Ideen, mit denen die AllessaChemie GmbH neue Spezialchemikalien als Allessan®-Produkte für verschiedene Anwendungen entwickeln konnte. Das chemische Know-how sammelt sich seit 1838 im Unternehmen. In diesem Jahr wurde mit einem Farbwarenhandel der Grundstein gelegt. Später entstand daraus die Cassella AG und über die Hoechst AG führte der Weg unter das Dach der Clariant AG, bis im Jahr 2001 schließlich die AllessaChemie GmbH als Privatunternehmen ausgegründet wurde. Der Sitz des Unternehmens ist Frankfurt am Main.



Eine perfekte Infrastruktur bringt unsere Produkte schnell an ihren Einsatzort und unsere Kunden schnell zu uns!

Perfektes Umfeld

An den beiden Standorten der AllessaChemie GmbH in Frankfurt/Fechenheim und Offenbach herrschen exzellente Bedingungen. Auf insgesamt über 800.000 m² Fläche werden viele hundert verschiedene organische Spezialchemikalien in rund 300 Reaktoren produziert. Über ein dichtes Netz aus zusammengenommen 14 Kilometer Straßen und 12 Kilometer Gleisanlagen sowie mehr als 50 Kilometer Kanalsystem und 250 Kilometer Kabeltrassen pulsieren die Energie-, Material- und Produktströme. Eine biologische Abwasserreinigung und ein mit Biomasse betriebenes Heizkraftwerk schonen den Verbrauch von Ressourcen und damit zugleich die Natur.

Beste Verbindungen

Die infrastrukturellen Voraussetzungen könnten nicht besser sein: Die unmittelbare Nähe zum internationalen Frankfurter Flughafen, die Lage direkt am Main sowie die kurzen Wege zu den Autobahnen A3 und A5 ermöglichen unseren Kunden eine bequeme Anreise und bringen unsere Produkte schnell an ihren Bestimmungsort. Ein Großteil aller europäischen Großstädte ist mit dem Lkw innerhalb eines Tages erreichbar.



Über ein dichtes Netz aus Straßen, Kanälen, Kabeltrassen und Rohrsystemen strömen Energie, Rohstoffe, Hilfsstoffe und Lösemittel zu den rund 300 Reaktoren der AllessaChemie GmbH.

Eine biologische Abwasserreinigung und ein mit Biomasse betriebenes Heizkraftwerk senken den Ressourcenverbrauch.

Offen für Neue

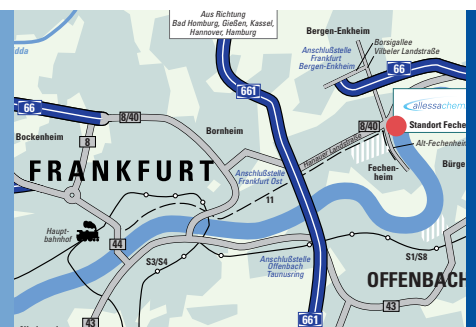
Beide Standorte in Frankfurt und Offenbach stehen offen für industrielle und gewerbliche Ansiedlungen. Das Angebot umfasst Gelände-, Büro-, Labor-, Produktions- und Lagerflächen in fast jeder Größe. Ansässige Unternehmen profitieren von zahlreichen Serviceleistungen, die bei Bedarf zur Verfügung stehen. Das Spektrum reicht von Abfallmanagement bis Werkschutz. Weitere Informationen erhalten Sie unter:

www.allessa.de/unternehmen/industriepark



Ob über Luft, Wasser, Gleis oder Straße, der Industriepark von AllessaChemie GmbH ist perfekt angebunden.

Industriepark mit attraktiven Dienstleistungen von Abfallmanagement bis Werkschutz.



Lohnfertigung mitten in Europa rentabel zu gestalten, ist nicht reaktionär. Aber man braucht viele Reaktoren!

Reaktoren für jeden Fall

Basis- und Feinchemikalien von Kleinmengen bis zum industriellen Maßstab flexibel, verlässlich und termintreu herzustellen, erfordert eine Vielzahl unterschiedlicher Produktionsanlagen und Reaktoren. In den Ausbau und die Modernisierung dieses Bereichs investiert die AllessaChemie GmbH regelmäßig.

Das Portfolio produktionstechnischer Anlagen ist sehr breit aufgestellt:

- **Pilotanlagen** zur Prozessentwicklung
Reaktorgröße bis 1 m³ für die Herstellung von 50 Kilogramm bis ca. einer Tonne Produkt.
- **Reaktoren** bis 6 m³ mit breiter Genehmigung für Versuchszwecke zur Herstellung von einer bis ca. 20 Tonnen pro Jahr.
- **Spezialisierte** Produktionsanlagen mit Reaktoren bis 30 m³ zur Herstellung von Polymeren, Feinchemikalien und Performance Chemicals im kommerziellen Maßstab.



Zahlreiche moderne Mehrzweckanlagen in Verbindung mit der breiten Technologiepalette bilden die Basis für hunderte verschiedener Produkte.

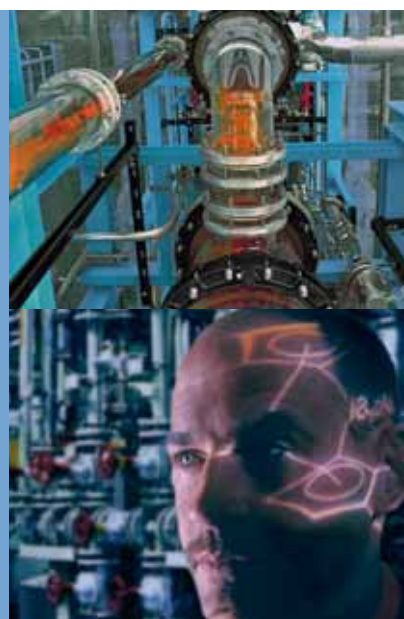
Ein starker Verbund

- **Vielzweck**-Produktionsanlagen mit Reaktoren bis 30 m³ zur Herstellung mehrerer hundert Tonnen pro Jahr.
- **Produktionsanlagen** mit flexiblem Setup für Farbstoffe und Pigmente.
- **Hydrieranlage** zur effizienten Herstellung von Aminen, Alkoholen und anderer hydrierter Produkte in großen Mengen.
- **Aufarbeitungsanlagen** zur Produkttrennung und Aufarbeitung (darunter Trocken-, Mahl- und Mischanlagen).

Im Verbund mit dem Partnerunternehmen AllessaSyntec GmbH & Co. KG erstrecken sich die Produktionsmöglichkeiten bis hinunter in den Kilogramm-bereich. Hoch spezialisierte Produktionsanlagen für die Tieftemperatur- oder Hochdrucksynthese lassen dabei auch außergewöhnliche Synthesewege zu.



Für viele Synthesen sind säurefeste Glasapparaturen unverzichtbar



Für das Scale-up von Synthesen stehen der AllessaChemie GmbH drei Technika zur Verfügung.

Der Preis ist wichtig. Aber wie steht es mit Kompetenz, Qualität, Liefertreue und Schutz sensibler Informationen?

Ausgezeichnete Prozessentwicklung

Neben der Lohnfertigung liegt eine besondere Stärke der AllessaChemie GmbH in der Prozessentwicklung. Von der komplett neuen Syntheseentwicklung für eine vorgegebene Substanz über das Scale-up bis hin zur Optimierung von Kundenprozessen arbeiten wir schnell und unbürokratisch. Auszeichnungen von verschiedenen Kunden bestätigen die Qualität dieser Zusammenarbeit. Enge Abstimmungen und kurze Wege zwischen unseren Kunden, den Chemikern in der Produktentwicklung und internen Analytik sowie den Spezialisten in der Produktion sorgen dafür, dass Projekte zügig entwickelt werden.

Vertrauen und fachliche Tiefe

Hinter allem steht das Vertrauen in die unbedingte Verlässlichkeit und Diskretion im Umgang mit sensiblen Informationen. Für uns ist das selbstverständlich! Dass die AllessaChemie GmbH auch noch auf die meisten organisch-chemischen Reaktionstypen zugreifen kann, macht sie zum idealen Ansprechpartner für die meisten Projekte.

Die Entwicklung effizienter Syntheserouten erfordert langjährige chemische Erfahrung.



Breite Technologiepalette

- Alkalischemelze
- Alkylierung
- Alkylierung mit Alkylsulfaten und Alkyljodiden
- Bromierung
- Chlorierung
- Diazotierung
- Friedel-Crafts-Synthesen
- Gomberg-Bachmann-Arylierung
- Grignard-Reaktionen
- Haloform-Reaktionen
- Heck-Reaktionen
- Hochtemperaturreaktionen > 200°C
- Hofmann-Abbau
- Katalytische Dehalogenierung
- Katalytische Hydrierung
- Metallorganische Reaktionen
- Nitrierungen
- Nitrosierungen
- Oxidationen
- Polymerisationen in Lösemitteln
- Reaktionen mit Alkylolithium
- Reduktive Alkylierung
- Sandmeyer-Reaktionen
- Schwefel und Sulfidderivate
- Skraup-Synthesen
- Sommelet-Duff-Reaktion
- Sugasawa-Reaktionen
- Sulfochlorierungen
- Sulfonierungen
- Verwendung von Borhalogeniden
- Verwendung von Metallhydriden
- Verwendung von Schwefel- und Sulfidderivaten



Die intensive Zusammenarbeit von Marketing, Labor, Entwicklung, Produktion, Technik, Analytik und Umweltschutz in allen Stadien des Projekts ist Garant für den Erfolg.



Die hauseigene Analytik beschleunigt die Prozessentwicklung, sichert die hohe Produktqualität und löst Analyseprobleme für Dritte.

Modernste Analytik

Das Prüflabor der AllessaChemie GmbH ist für die heute anstehenden Entwicklungs- und Routineaufgaben im Chemie- und Pharmazielabor bestens gerüstet. Rund 40 erfahrenen und hoch qualifizierten Experten steht ein umfangreiches Arsenal modernster Analysengeräte zur Verfügung. Mit allen erforderlichen Qualifizierungen nach DIN ISO 9001, 14001 und der behördlichen Anerkennung als Prüflabor nach GLP und GMP ausgestattet, ist die Analytik in der Lage, fast jede analytische Fragestellung schnell und kompetent zu beantworten.

Partner für intern und extern

Die Analytik der AllessaChemie GmbH arbeitet nicht nur für interne Auftraggeber. Schon heute stammen rund ein Drittel aller Aufträge von externen Kunden aus der chemischen und pharmazeutischen Industrie.

Perfekte Ausstattung: Klimakammer für Arzneimitteluntersuchungen oder hochmodernes NMR für die Spektrometrie, Spurenanalytik und Strukturaufklärung.



Das Leistungsspektrum

- **Entwicklung** analytischer Methoden und deren Validierung.
- **Untersuchung** pharmazeutischer Wirkstoffe und Arzneimittel auf ihre analytischen Eigenschaften und in speziellen Klimakammern auf ihre Langzeitstabilität in voller Übereinstimmung mit den Richtlinien nach GMP.
- **Standarduntersuchungen** zu Umwelt und Sicherheit zum Beispiel von Abwasserproben. Ermittlung sicherheitstechnischer Grunddaten für den Übergang vom Labor in die industrielle Produktion.
- **Physikalisch-chemische** Untersuchungen zur Registrierung neuer Substanzen in Übereinstimmung mit den Richtlinien nach GLP. Prüfungen gemäß Biozid-Richtlinien, Registrierungen nach Chemikaliengesetz und REACH, die Analytik zu Toxikologie und Umwelttoxikologie, oder auch 5 Batch-Analysen von Wirkstoffen und Rezepturen im Pflanzenschutz.



Von Spektroskopie bis Chromatographie und Nasschemie bis GLP- und GMP-Untersuchungen – das analytische Labor der AllessaChemie GmbH hat internen und externen Kunden viel zu bieten.



Wir entwickeln unsere eigenen Katalog- und Performance-Produkte, um unsere Kunden erfolgreich zu machen.

Building Blocks

Viele unserer Produkte sind Bausteine für die weitere Verwendung bei unseren Kunden. Sie finden Bausteine der AllessaChemie GmbH in so unterschiedlichen Produkten wie Möbeln, Farben, Medikamenten oder Automobilen.

Parallel dazu halten wir permanent Ausschau nach neuen Produkten, die wir selbst entwickeln und unseren Kunden anbieten.

Ausschnitt des Machbaren

Nur einen kleinen Ausschnitt aus dem Produktionsprogramm bieten wir in Form eines Katalogs. Einen gewissen Schwerpunkt bilden darin

- **aromatische** Amine
- **funktionale** Polymere

Darüber hinaus ist die Liste unserer Building Blocks so vielfältig wie die Chemie selbst.

Die aktuelle Liste der Building Blocks von AllessaChemieGmbH finden Sie unter www.allessa.de/Produkte&Leistungen/Building_Blocks.

CAS-Nr.	Produktbezeichnung
87-59-2	2,3-Dimethylanilin D
87-60-5	3-Chlor-2-methylanilin D
87-62-7	2,6-Dimethylanilin D
88-15-3	2-Acetylthiophen
92-36-4	Dehydrothiolumidin DS
92-84-2	Phenothiazin D Prills
92-89-7	4-Nitro-diphenyl-4'-carbonsäure
92-92-2	Diphenyl-4-carbonsäure
95-51-2	o-Chloranilin D
95-68-1	2,4-Dimethylanilin D
95-74-9	3-Chlor-4-methylanilin



Verbindungen aus unserem Portfolio

- | | | |
|-------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|
| • Aldehyde/Ketone | • Ether/Thioether | • Phenole |
| • Alkohole | • Halogenierte Aromaten | • Phenothiazin |
| • Amine/Aniline | • Heterozyklen | • Phosphorverbindungen |
| • Biphenyle | • Hydrazine | • Polymere |
| • Carbonsäuren/Derivate | • Metallkomplexe | • Quaternäre Ammoniumverbindungen |
| • Diazoverbindungen + Folgeprodukte | • Nitrile | • Schwefelverbindungen |
| • Ester | • Nitrosoverbindungen | |
| | • Nitroverbindungen | |

CAS-Nr.	Produktbezeichnung	CAS-Nr.	Produktbezeichnung
95-76-1	3,4-Dichloranilin D	130-00-7	1,8-Naphthostyryl trocken, rein
95-64-7	3,4-Dimethylanilin D	130-17-6	Dehydrothiotoluidin monosulfonsäure
95-78-3	2,5-Dimethylanilin D	445-03-4	5-Chlor-2-aminobenzotrifluorid D
95-79-4	5-Chlor-2-methylanilin D	554-00-7	2,4-Dichloranilin D
95-82-9	2,5-Dichloranilin D	708-06-5	2-Hydroxy-1-naphthaldehyd
102-56-7	2,5-Dimethoxyanilin D	873-74-5	4-Aminobenzonitril
106-47-8	p-Chloranilin D	1300-73-8	Dimethylanilin gemischt
106-49-0	p-Toluidin D	2642-63-9	3,4-Dichloracetophenon
108-44-1	m-Toluidin D	6358-64-1	4-Chlor-2,5-dimethoxyanilin TF
121-50-6	4-Chlor-3-aminobenzotrifluorid		

Leistungsfähige Spezialchemikalien für außergewöhnliche Wirkungen.

Performance Chemicals

Unter eigenem Namen - meist mit dem Präfix Allessan® - entwickelt und vertreibt die AllessaChemie GmbH spezielle Performance-Produkte, die gezielt für den Einsatz in unterschiedlichen Branchen optimiert wurden. Wichtige Abnehmer kommen aus der chemischen und pharmazeutischen Industrie sowie der Polymer-, Papier- und Mineralölindustrie.

Allessan® APT

Verhindert auf Papieren das Verlaufen von Farben und lässt das Papier schneller trocknen. Farbstoffbasierte Druckfarben erscheinen in bestechender Brillanz, Drucke sind beständiger gegen Feuchtigkeit.

Allessan® CAP

Hoch effizientes Dehydratisierungsmittel, das seine volle Wirkung bereits unter sehr milden Bedingungen entfaltet. Es verhält sich weitgehend neutral gegenüber optisch aktiven Zentren und ist für den Einsatz in pharmazeutischen Synthesen geeignet.



Allessan® UTF-S ermöglicht erstmals das Fracturing bis ca. 470°F (ca. 240°C).

Performance Chemicals der AllessaChemie GmbH verbessern Produkte in verschiedenen Branchen wie der Pharma-, der Mineralöl-, oder der Papierindustrie.

Allessan® RSM

Mit dem Radikalfänger Allessan® RSM lassen sich Alterungsprozesse verschiedenster Materialien verlangsamen. Ob in der Chemie, bei hohen Temperaturen oder etwa der Exposition von Ozon, mit Allessan® RSM halten Produkte länger!

Allessan® UTF-S

Vollsynthetisches Fracturing Fluid mit besonderer Stabilität. Erstmals ist damit das Fracturing bis ca. 470°F (ca. 240°C) möglich. Diese Temperaturen konnten bislang bei weitem nicht erreicht werden.

Allessan® NEXT

Wir entwickeln ständig neue Allessane und ergänzen unsere Produktpalette. Lassen Sie sich überraschen.



Schon in niedrigen Konzentrationen schützt Allessan® RSM Farben, Lacke und Beschichtungen vor Alterung.

Täuschend echte Farben mit Allessan® APT.

www.allessa.de



AllessaChemie GmbH
60386 Frankfurt am Main
Alt-Fechenheim 34
Tel.: +49 69 4109-2244
Fax: +49 69 4109-2195
Mail: marketing@allessa.com